



本报讯(通讯员 王庆)6月10日,仪表人员加班加点更换7#DCS控制柜,并检查试验各联锁装置,检修汽机的轴泵等保护装置,试验调速装置,经过三天的努力,调速装置恢复正常,保证了7#汽机顺利开车。

本报讯(通讯员 张丛丛)6月11日,明泉化肥厂原料车间煤棒进入试生产阶段,13日生产出第一批合格的煤棒。按照生产计划,待各项条件成熟后可供6-8台炉烧用。煤棒工段的顺利开车投产不仅可平衡原料生产,还能逐步消化库存煤末,减少公司的资金占用。

本报讯(通讯员 王丽雯)6月12至14日,合成二车间人员对所有工段的螺栓等紧固件进行抽检。由于前期已进行过防腐处理,所以检测工作有一定难度。为了确保结果的准确性,车间对检测过程中存有疑议的检测点进行多次检测,本次共抽检110余条,最大限度地保证了结果的普遍性。

本报讯(通讯员 陈延栋)6月12日晚,2#吹风气锅炉炉点炉完毕,转入烘炉阶段。造气车间经一个月的努力顺利完成2#吹风气锅炉的各项检修任务,本次检修消除了多处安全隐患,为下一步2#吹风气锅炉的安全稳定运行打好基础。

本报讯(通讯员 王爽)6月16日,仪表人员在为双氧水项目提供高浓度氢的二级膜提氢工段现场安装了4台调节阀、3台压力变送器、3块压力表,并完成该工段所需穿线管配管、拉线工作,这些工作为7月份双氧水项目顺利开车打下基础。

本报讯(通讯员 徐克光)6月18日,明泉化肥厂合成一车间组织班组长和管理人员,对醇化6#-8#压缩机活门压盖螺栓进行了检修更换。本次检修时间较短,检修人员加班加点,拆除并按标准要求更换了一至四段压盖螺栓共计1800余件,提前完成了检修任务,消除了潜在设备隐患,保证了运转设备的安全,为生产系统顺利加量赢得了时间。

本报讯(通讯员 陈延栋)6月22日,造气车间q2800煤气炉技改项目取得阶段性胜利。合成氨煤气8#、9#炉立柱及基础部分重新制作安装完毕,一期醇化煤气完成了2#、3#炉炉体及夹套的安装,本次技改涉及的四台煤气炉预计7月份均可改造完毕。

上,氧含量取样分析指标合格,系统停止充氮。这次置换仅仅用了三天时间,系统数据指标全部达到合格。

敢于天下先,我们仅用了三天时间就把以前看来不能完成的任务圆满完成了。用创新的思维思考问题,用务实的精神踏实做事,我们的工作就会在不断创新中进步。

(净化车间 王庆叶)

小技改大智慧

5月至6月,动力车间烟气脱硫一个月的大修期间处处都有小技改,岗位人员根据平时操作中遇到的困难,纷纷出谋划策,建言献策,岗位一样样论证其可行性,车间一件件将其落到实处,经过验证,这一群“诸葛亮”打了个大胜仗。

滤液槽改用抗腐蚀的玻璃钢槽,减少了跑冒滴漏;取消过滤器,减小了泵的阻力,杜绝了管堵塞的情况;启用大功率硫酸泵、循环泵,增大了循环量,更利于多产硫酸;硫酸包装取消皮带机、电子磅和缝包机,改用电厂的三轮车出散料,以前需四个人完成的工作改造后一个人就可以胜任。工艺得到了简化,效率得到提高,成本得以降低,经济效益显而易见。

每一项小的技改,都体现了员工的大智慧,明化未来发展离不开这些“小技改”,更离不开更多明化人的“大智慧”。

(动力车间通讯员 靖娜 供稿 林安家)

创新推动发展

本报讯(通讯员 韩增礼)6月,大平衡技改项目组从明化厂区拆走1#、2#6M25氨气压缩机缸体及连接管道,循环水泵2台、风机两套及循环水配套的各类管道和阀门;甲胺搬迁项目组拆走液氨缓冲槽等7台静止设备及尿素循环水泵等6台运转设备;明泉化肥厂机修

明化设备忙搬新家

要反思,提高警惕,继续坚持好企业会计内部控制等相关原则,严格执行会计软件、网银使用程序、票据管理程序等财务制度,确保公司资金安全。

本报讯(通讯员 陈学敏)6月20日,明泉化肥厂对工作时间劳动纪律管理规定进行了重申,进一步明确了员工劳动纪律的要求及处罚标准,提高了大

班、车间、厂级检查小组考核标准,要求各部门严格落实劳动纪律制度,强化员工遵章守纪意识,杜绝人为不安全因素。

本报讯(通讯员 张玲)6月24日,我公司合成氨系统搬迁节能技术改造项目,获章丘市经济和信化局批复,项目建成达产后,可实现节约标煤3710吨/年,预计节约成本2488万元/年。

液氮气化真“省气儿”

费时,用两种方式置换所需时间在半个月以上。而我们此次检修只有短短的四五天时间。面对这一无法解开的“死结”,明泉厂领导经过周密的科学论证,大胆创新,引进了液氮气化置换法。

按照计划,岗位人员加班加点

过程中,发现问题、思考问题,进而解决问题,就是我们的进步。发现问题并不难,难的是能用心思考,并顺利地解决问题,而解决问题的关键就要靠我们在实践中不断探索,在摸索中不断改进,在改进中不断创新。细微之处见风格,只要我们每一个人都能用心工作,就能在平凡之中做出不平凡的成绩,新的明化就在这一点一滴的努力中逐步前行。

(招标办通讯员 刘明升)

掌控市场信息 拓宽销售渠道

自公司产品结构调整以来,今年液氨产量大幅增加,近期液氨日产量曾达到530-540吨,创液氨产量历史新高。五月份销售液氨11613吨,打破了公司单月液氨销售记录。截至5月份,共销售液氨47801吨,与去年同期相比增加159.3%。

为配合公司产品结构调整,做好液氨产销平衡工作,并将液

项目进展 双氧水进入开车准备阶段

目前,双氧水各项工作进展顺利。土建工作已经开始收尾,设备安装已经完成。现场配管、公用工程、电器、仪表、内件安装等工作有序进行,6月底各项工作能够进入收尾。7月份主要是开车前的各项准备工作;工作液开始配置、装置进行吹扫试

简报

本报讯(通讯员 王妮娟)6月5日、16日,公司汽运煤炭协调会在三楼会议室召开。公司领导及相关单位、部门负责人参加了会议。会议围绕“降本增效”这条主线,对采购汽运煤炭过程中遇到的各种问题进行了讨论和研究,制定了针对性措

同时,不断开发新客户,向高价区域倾斜,提高销售价格,为企业创造更大价值。端午节前,由于恒盛公司和邳州焦化液氨设备故障停车,江苏市场价格快速上涨,得知信息后,我们立即与江苏化肥公司合作,向江苏发运液氨,短时内带动本地市场价格上涨30元,为公司创造了更多的利润。

(销售公司通讯员 郭锐)

铁面无私保安全

——记明化拆迁组安全负责人毕桂东

随着各个项目组工作的进展,明化厂区各类物资拆迁工作已全面展开。每天都有多个施工队在现场施工,施工安全成为工作中的重中之重。为了降低施工费用、加快施工进度,各个施工队经常心存侥幸心理,贪图省事,急功近利,往往忽视安全而进行违章操作。作为明化拆除的安全负责人——毕桂东同志,就是负责对以上各种违章操作的行为进行坚决查处和严令制止的“铁面包公”,各种各样的违章违纪行为都被他用安全这把利剑清除于萌芽状态。

每天一上班,他首先对各车间办理的施工作业票证认真审核把关,签字完后再到施工现场一一进行现场落实,检查是否符合作业票证内容,是

给系统“排毒”

如果说运转设备是生产系统的“内脏”,那么管道就可谓是系统的“肠道”。人们为了健康都要定期排毒,为了确保系统的通畅,我们也有必要给系统定期“排毒”。

净化车间变换岗位的生产设备,满负荷状态下运行一段时间后,就会出现变脱塔填料部分老化结块,变脱液淤积管道等现象,造成变脱系统压差大,导致变脱塔悬液,就必须减少循环量,脱硫效率随之降低,导致系统出口硫化氢超标,直接影响下工段的生产,也影响整个系统的运行。压差大还说明系统不通畅,系统流量减少,就直接影响单醇产量,导致产品成本提高影响经济效益。岗位人员为控制成份达标,只能频繁的增加循环量,还加大了操作人员的工作量。所以这是个不容忽视的问题,如何避免以上状况的出现,就成了我们一直在思考的老大难。

开车后,变脱系统重现生机,系统压差从原来的0.06MPa降到接近于零,大家的汗水没有白流,问题解决了,工作好干了,大家开心了,所有的苦累都值得!这是所有变换人的功劳!我们知道每一站既是终点也是起点。“既然目标是地平线,留给世界的只能是背影”,新征程上,我们将以满腔的热情迎接下一个挑战!

(净化车间 谢海英)

假戏真做意义深远

六月净化车间要求各班组组织一次断电停车应急演练。有人说,这种演练不是第一次了,无非大家是跑跑做做样子,领导讲讲做做记录,不搞也罢。可是,如果用心去演练一遍就会发现,应急预案演练很有必要。

否按照方案施工,是否存在激进冒险的违章违纪行为。经过他认真仔细的检查,发现并杜绝了多项违章违纪现象。在合成车间一处施工现场,办证人员还没有回来,吊装人员已经在现场开始干活;尿素车间管焊施工人员将四楼拆除的管道直接从高处抛下;脱碳施工人员进行直接踩在吊钩上作业;煤棒施工人员趁中午无人监护时进行吊装装车等,这些都被毕桂东及时发现抓个正着,没话说,严令禁止!同时对作业人员进行现场教育,对施工队进行罚款。

6月份,尿素脱碳桶拆除时,施工方为了节约费用擅自更改施工方案,使用一台吊车进行吊装放倒,在设备刚开始吊装时毕桂东就发现了问题及

时进行制止,对施工队进行严肃批评和警告,对其讲明利害关系和可能出现的后果后,施工队最终按照施工方案用两台吊车进行了吊装。工作中常常有人因为安全问题被处罚后对他有意见并骂他,但都没有影响他的正常工作。毕桂东常说安全管理必须要严、要正、要有据,一切都要按照标准要求来,在安全管理上你松一尺,施工单位就会松一丈。毕桂东同志对待安全工作严谨执着的态度,对违章违纪现象的严格管理使我们的拆除工作杜绝了很多违章违纪现象,消除了很多安全隐患和事故苗子,在未来几个月明化拆除的现场,他还会一如既往的走下去!

(拆迁小组通讯员 韩增礼)

近两个月来,公司内连续发生了一些问题,有利用职务之便偷盗原料煤的恶性案件发生,也有安全生产事故的发生。这些问题的发生给公司造成了一定的经济损失和不良的社会影响。作为一名员工,我感到非常惋惜。

痛定思痛,我们要找到这些问题发生的原因,更要找到解决问题的办法。反思这些问题,其实都是工作中没有尽到自己的责任。相关部门工作不按程序,没有尽到监督责任,就给心术不正的人以可乘之机;工艺处理方案考虑不周,就不能做到严谨细致,就会造成检修安全隐患;备品、备件质量检验不细,把关不严就会造成生产隐患。所以工作中具体内容虽然有差异,但有一个共同的原则就是必须尽到自己的责任。我们在工作中要

(净化车间 袁永)

安全监护 马虎不得

在3050项目现场,一群红袖章形成了一道独特的风景,他们头戴安全帽,紧盯作业现场,时刻做好安全监护工作,他们就是施工现场的安全监护人员。

随着项目进程的加快,安全监护工作变得越来越重要,前期安保处对监护人员做了专项培训,上周还请安全讲师对安全监护工作进行了专门授课,这些举措对加强安全监护工作起到了很好地促进作用。

从近期开展的事故案例学习中我们总结出,50%以上的案例都涉及外协施工人员,外协施工人员的粗放管理、野蛮施

无言的汗水

6月17至19日,尿素一车间CO2压缩机岗位人员经历了3天的奋战,终于将从明化拆迁过来的6#脱碳槽内的杂物清理干净。

6#脱碳槽是从明化拆迁过

认清自己的责任,强化责任意识,才能避免事故和问题发生。怎么样才算尽到责任呢?简单说就是做对事、用对人。做对事就是严格按程序、按标准办事,明确责任,合理分工,责任到人。用对人就是要通过选拔考核任用忠于企业、业务能力强、素质过硬的人。在我们工作中那些愿意多干和主动多干的人不是因为傻,而是因为懂得责任。就拿我的日常工作来说,其责任就是协调、检查、考核本班组成员内部工作使之高效,确保班组成员都在干正确的事,都能把事做正确,那么我们的工作才会保持正常前进的状态。

出现问题并不可怕,处理责任人也不是目的,只要我们能吸取教训,拿出勇气来解决才能祛除顽疾,换发生机。

(净化车间 袁永)

掉的弹道级有可能烧坏电缆绝缘造成电缆使用寿命缩短,一旦烧坏电缆将给企业带来较大损失。监护人员发现后,及时制止焊接施工,在焊接部位下方做好安全防护,做到万无一失后方继续焊接。

严格把好每一道关、监督好每一个作业环节是安全监护人员的职责。监护工作既要监督保证人员安全和各种施工作业安全,还要保证设备安全、设施安全。安全监护是安全生产不可或缺的屏障,更是助力企业安全生产长周期运行的基本前提。

(尿素二车间通讯员 任良金)

来的旧设备,计划安装于CO2压缩机岗位做备用机。由于是使用过的旧设备,脱碳槽内沉积了许多活性炭、焦炭、鹅卵石等杂质,在安装前必须将这些杂质全部清理干净。脱碳槽人门直径仅50cm,人要进到里面将杂质清出来是非常困难的。岗位人员为了让备用机早日投

用,他们在炎炎烈日之下,在空气不流通的容器里一干就是半天,汗水顺着脸颊不停地流淌,而他们没有人懈怠,更没有抱怨,默默地将杂物清理干净,爬出“蜕变”槽的脱碳槽,湿透的衣衫伴着阵阵爽朗的笑声,传出了很远……

(尿素一车间通讯员 阮杰)

电要先关脱碳塔相出口阀防止串气。在具体操作中,不同的设备有不同的“特性”,日常操作要牢牢掌握。

通过演练可得出两点结论:一是任何事情只有认真去做才能起到相应作用,二是平时的日常管理都有其价值和意义,必须严格执行,认真落实。

(净化车间 袁永)

难理解,为什么要保证在岗人数,为什么不允许2人同时离岗,为什么离岗必须写记录。演练开始后又会遇到许多现实问题,由于技改施工生产现场管道错综复杂;地沟盖板部分缺失;雨后积水较多都会阻碍了正常的巡检线路。当操作人员到了需要开关的阀门跟前,却发现“手”扳手不在现场而无法操

作。如果真断电的话,就会因此浪费宝贵的处理时间。由此我们不难理解,为什么现场管理要严,不允许有现场积水,为什么