

双氧水改造项目进入新阶段

双氧水项目前期工作已基本结束,土建、设备改造方面也在紧张的进行,整个工程下一步将进入设备安装阶段,这标志着双氧水项目进入新阶段。

前期,项目组主要完成了工艺设计、设备制作及改造、电气仪表设计工作,整个外管网设计方案论证、运转设备订货也已完成,这些工作繁琐而复杂,项目组及公司相关部门积极配合、协调工作,截至目前,按计划

圆满完成上述工作。双氧水项目是系统升级改造项目,原有旧设备需要进行改造才能重新利用。系统及设备的改造方案繁杂,需进行现场逐一核对、落实。设备改造过程中,明泉制造的职工根据项目组的要求不分昼夜、加班加



正在改造中的双氧水设备

全力以赴去迎接全新的挑战。

(双氧水项目组 王昭盈)

点,保证了项目的进度。

设备方面,氢化塔、萃取塔两大设备的改造已完成80%,对各分离器、过滤器、储槽的改造已基本完成,氧化塔等新设备的招标工作已联系各厂商进行技术沟通交流。各种管件材料的招标正在进行;可回收利用的旧管件已完成分类工作。电气、仪表的订货工作也在有条不紊的进行。原有管道、阀门、弯头、法兰等已集中回收并进行检修,到现在为止打压阀门400余个。

土建方面,主框架已封顶,开始硬化地面。控制室、灌装、动力厂房正在施工。

目前,项目环评等相关文件已经顺利批复,项目组全体人员将以更严的要求,更高的标准,

项目进展

抓质量保进度 3050项目现场施工忙

进入3月下旬,3050项目进入倒计时阶段,截止目前,部分管道安装有序进行,其他工程按计划进入紧张的收尾阶段。虽然工期紧迫,但施工现场秩序井然,为了保证工程进度,在确保施工质量和安全的前提下,施工队自觉加班。

尿素工段的工作基本接近尾声。现场配管安装正在进行,电气、仪表则相互协调,进行穿插安装,现场工艺人员与基建人员积极配合,确保交叉施工的安全顺利。探伤工作与探伤时段的隔离工作仍在持续中。中心管架电缆层桥架本周基本完工,CO2控制室励磁柜、电控、仪表柜等本周开始制作基础底座,下周可进行安装。照明系统安装进度正常;造粒塔、主框架基本结束,尿素仓库正在安装。

合成醇烷化工段大部分工程进入收尾阶段。管道安装仍在进行,电气、仪表相关工作也已陆续展开。预计到本月底,合成高压部分管道基本安装完成,预制管道还有最后一批,计划本周发货。中低压管道已经完成工作量的百分之五十,下一步,中低压管道的安装及收

尾将成为重点工作,同时配合仪表进行现场仪表点的安装及开口焊接;土建施工队配合管道安装,及时进行管道固定基础的制作,保证现场安装的顺利进行。冰机工段配管安装完成了工程量的80%。目前主要在管道焊接、加固、仪表一次件的安装工作。高压机配管安装已经完成工程量的60%;基建已经进入收尾阶段。增压机、低压机主机安装完成80%,辅机基础开始施工。合成循环水配管安装完成工作量的90%,补水、排水管道由于现场不具备条件尚未施工;基建已经进入收尾阶段,月底全部完成。合成循环机厂房、高压机厂房电缆桥架已贯通,本周末开始敷设电缆。

煤气炉富氧制气准备配置油管,待基建完工后明化富氧设备即可运至现场就位;脱碳配管安装完成85%,剩余15%为与原系统接头工作量;终端水安装工作完成70%;中水项目,土建完成70%;中心管架土建施工完成,配管安装工作全面展开,现完成工作量的45%;烟气脱硫项目,脱硫塔整体组装完毕,其它基础施工和安装工作全面展开,计划6月份工程竣工。

为保证工程安全和施工质量,安全组人员及焊接质量管理小组、防腐质量管理小组会同车间人员不停在施工现场巡检,及时发现问题、处理问题,对于影响施工安全和质量的问题及时纠正并作出处罚,保证了项目安全顺利的进行

双氧水工段流量仪表和调节阀招标已完成,剩余部分正在进行;变压吸附到主控制室主桥架已打通80%;合成醇烷化到主控制室主桥架已全部打通,仪表穿线管完成40%;HN高压机柜配管已完成,温度仪表已安装就位;尿素工段已开始配穿线管;所有工段仪表保温箱全部预制完成。

3050除尘改造是环保重点项目,章丘市环保局定期跟踪进度。项目组在保证明泉化肥厂正常安全生产的前提下,积极协调安排,确保了项目改造进度按章丘市环保局要求如期进行。动力车间4#锅炉除尘器材料已经协调施工队准备进厂,进行现场组对,等停炉后随时可进行改造。

(技术中心通讯员 刘燕妮)

倡导全新环保理念提企业升综合水平

(上接四版)人就是“花钱没有效益”,所以也形成了对环保投资的抵触情绪,多数人产生不愿花钱,能糊弄就糊弄惯性思维。实际上一些新环保技术的采用,不仅解决环保排放问题,也能产生一定的经济效益。原水的浅除盐装置生产的浅除盐水能补充到循环水系统,可以最大限度减少循环水的置换量,减少排放量,同时减少杀菌药品的流失。在水资源越来越宝贵的今天,成熟的高除盐技术、中水回用技术,都可以在减少排放的基础上实现水资源的最大利用,其效益无法估量。高浊度净水器(进水浊度已达17000,处理后能达到20左右)结合微涡流技术的应用,可最大限度解决合成氨生产中最差的造气污水的处理和利用。气体排放方面,只要重视环保项目装置的运行质量,在解决合成氨生产中产生的、无法回收利用的废水废气的同时,是可以实现综合效益的,关键看是否真正转变思想观念,从根本上重视这项工作。

减少工艺装置的跑冒滴漏、废水的分质处理、优化工艺指标减少废水废气的产生,都是环保工作一部分,也是生产管理中提高运行质量工作的一部分,是有效益可谈的。做好环保工作所带来的社会效益、给企业带来的生存空间无法用金钱衡量。

三、环保要“高起点、严标准、立足长远”,是国家政策的要求。“从高、从严、从长远”的明化环保理念,是契合了国家环保政策要求。传统的合成氨生产环保管理工作,需要“高标准、严指标,不疲于应付当前”;新上项目的环保工作要求就是“高起点、严要求、立足长远”,这就是“从高、从严、从长远”,也是再造新明化的基础。去年下半年以来,公司陆续实施的四个大项目:20.40项目、合成氨系统平衡改造项目、甲醇下游产品链延伸项目、双氧水项目,还有今年启动的洁净煤气化项目,在方案论证、设计方面始

终贯穿了这一环保理念,不让环保工作输在起跑线上。尤其是洁净煤气化项目,可能是公司历史上为数不多的站在技术最前沿的项目,该项目采用国内最先进的技术,可以最大限度地实现节能清洁生产。“从高、从严、从长远”的环保理念会在洁净煤气化项目得到最大的体现。

作为公司分管环保工作的管理者,只有自己真正做到从思想上重视环保工作,并将“从高、从严、从长远”的环保管理理念贯穿于日常工作中,才能引导各级管理者逐步摒弃传统的思维方式、工作方式,转变观念,对环保工作抓实、抓细,做好环保的基础工作。

作为项目的主要负责人,会把“从高、从严、从长远”的环保理念,贯穿于项目始终。我们有信心在再造一个新明化的历史机遇期,尽到自己的一份责任,完成好自己的任务。









