



# 技术比武获奖人员名单

11月,集团工会举办了第二届岗位练兵技术比武活动。经过理论和实践考试,根据集团【2013】25号《关于开展岗位练兵、技术比武竞赛活动的实施意见》文件规定,结合参赛岗位人员人数、成绩情况,按比例评比出各岗位一、二、三等奖,予以奖励,人员名单如下:

一等奖(1000元)获得者7人:

二等奖(800元)获得者15人:

三等奖(600元)获得者33人:

吹风气: 明泉 严晓峰  
 脱硫: 明泉 王益强  
 分析: 明泉 燕桂  
 压缩机: 明化 高德建  
 维修钳工: 明化 韩振  
 电焊工: 制造 张硕  
 包守家(并列)

吹风气: 明泉 冯丽 朱晓虹  
 脱硫: 明泉 孟秀芬  
 分析: 明泉 李艳慧 石爱兰  
 压缩机: 明化 刘桂珍 高丽慧  
 明泉 郑瑞 吕建刚  
 巩书阳  
 维修钳工: 明化 王续利 高洋  
 电焊工: 制造 宋士洋 房玉林 刘允鑫

吹风气: 明泉 栗端迪 马静 李成新  
 脱硫: 明泉 王建强 韩纪昌 王霞  
 分析: 明化 李梅  
 明泉 鲁艳 马继明 刘静  
 刘慧  
 压缩机: 明泉 马玉功 魏传凤 张猛  
 刘建峰 张俊涛 陈蒙蒙  
 李芹 刘宏伟 李钢  
 于鹏 孟俊峰  
 维修钳工: 明化 王纪琦 顾克路  
 王兆峰  
 明泉 王勇 焦峰  
 电焊工: 制造 党兆学 赵超  
 毕研超 任忠宇  
 刘世超 刘通

## 3050项目陆续进入设备安装阶段

合成组:

土建施工方面,主要建筑物主体验收已完成,循环机厂房除地面外其他施工全部完成;综合控制室墙体抹灰完成,地面施工及门窗安装正在进行;剩余低压设备基础施工完成,已具备设备安装条件。

设备安装方面,除氨合成塔和废热锅炉外,其他主要高压设备14台已全部吊装就位,设备内件也已大部分到厂;醇分及水分内件已安装完成,醇热交和烷热交内件已吊装就位,岗位人员开始压填料。浙工大预制的高压管道已到货两批,管道安装已全面展开。



尿素组:

尿素四大件即合成塔(重301吨,高28米)、汽提塔(重97吨,高13米)、高压洗涤器(重58吨,高11米)、高压冷凝器(重68吨,高16米)于11月22日正式到厂。经各方面配合协调,12月3日19:00点由一辆300吨吊车、一辆200吨吊车相互配合,安全顺利卸车。这也标志着尿素项目正式进入安装阶段。

除尘器改造项目进展

静电除尘器作为一种可靠的收集粉尘的方法已经存在多年。随着使用年限的增加,它的运行效率会逐渐地下降。由于国家对环境保护要求日益严格,静电除尘器已不能满足当前环境保护的需要,集团积极应对这一严峻的形势,对明泉厂2台130t/h锅炉、一台75t/h锅炉、两台吹风气锅炉实施静电除尘器改造为电袋结合除尘器的技术方案,成立了以集团技术中心为主的除尘器改造项目组,集团安全环保处积极运作,申请国家环保局项目资金847万元,对我集团该项目改造提供大力的支持。

项目进展

自2013年6月接受任务后,项目组迅速开展工作,先期进行技

术方案论证和考察工作,8月份通过设备招标确定招标单位,制定详细的施工进度计划。9月5日开始进行化肥二厂1号锅炉除尘器改造,11月投入运行;截至目前,2号锅炉已经开始进行改造;吹风气锅炉除尘器土建完成进入施工准备阶段。

通过1号锅炉投运的情况来看,除尘效果较好,现在新上的除尘器项目绝大多数新的收尘器为袋过滤收尘器,袋式除尘器和静电除尘器比较有以下几点主要优势:效率更高,烟尘排放更低;维护减少;可在线维护。

袋式除尘器的主要优点是降低排放浓度,随着全球空气质量标准越来越严格。项目组正以全新的努力完成除尘项目改造工作。

(技术中心通讯员 曹伟娜)

## 锅炉滚动筛改造

明泉厂原130t/h锅炉输煤系统破碎楼共配有2台滚筒式滚动筛,改造前滚动筛频繁损坏,筛分效果不好,造成锅炉入炉煤煤质粒度大小不一,检修频繁,影响锅炉上煤,不利于锅炉的稳定运行。

现将原滚筒式更换为梳网式滚

动筛。改造后可有效防止由于煤质等的原因造成的滚动筛堵塞、损坏等现象,保证锅炉入炉煤合格,稳定锅炉的运行。改造后每年可减少检修费用2.4万元,同时锅炉得以长周期运行。

(明泉通讯员 王雪迎)

## 明泉厂召开生活委员会

近期,集团生活委员会根据职工反映的食堂饭菜质量、卫生等问题进行了一次综合检查。12月2日,生活委员会委员到明泉厂再次召集部分单位的分会主任就食堂方面的问题进行了讨论分析,食堂承包人也参

加了会议。针对职工反映的问题和提出的建议,经与会人员和商榷,提出整改意见,要求食堂方面整改落实,明泉综合办全面做好配合调查,进一步提高饭菜质量和卫生标准,让职工满意。(明泉通讯员 王雪迎)

## 弘扬明化优良传统 抢修设备风雨无阻

11月20日明泉制造公司接到明泉厂一热交设备中段更换封头、管箱的任务,公司立即组织技术、生产、经营等部门多管齐下,向上级报告,查看现场,落实材料、连夜联系压制封头、管箱下料制作等工作于次日完全准备就绪,并根据实际情况制定安全、简洁抢修方案。11月22日,公司的组织20人分两班,到现场展开抢修工作。26日晚8点,持续了五天四夜的抢修工作顺利完成,拍片一次合

格,为抢修赢得了时间。

本次抢修正值初冬,是高空作业,又逢下雨,抢修困难大。抢修人员没有抱怨,没有退缩,在脚手架上一干就是十几个小时,他们手工焊接、烘干、清理直径Φ2000、板厚S=26的焊缝,严把质量关,经努力,任务顺利完成。制造公司全体员工以吃苦耐劳,敢打硬仗,勇于拼搏的精神,做好集团交给的每项任务。

(明泉制造公司通讯员 曲江涛)

## 看清前方的路 走稳脚下的步

(本报评)55年来明化人一直在不断前行,走过的道路上有过鲜花,也有过荆棘,但我们的脚步始终没有停歇。近年国内煤化工行业的迅猛发展和大型化肥装置的建成投产犹如暴风骤雨般向我们袭来。怎样才能抵御暴风骤雨的同时继续前行呢?我们只有在风雨中坚定信心、昂首面对,不徘徊、不等待,看清前方的路,走稳脚下的步,才能看到雨后彩虹。

“回归主业,做强主业,做精主业,找准主业的突破口”是集团当前对企业发展方向的精准定位。我们的主业煤化工,有传统和新型两种。自建厂以来,我们一直从事的是传统煤化工即煤一合成氨。当

前,国内传统煤化工行业产能过剩已经较为严重,向西部转移并不断提升企业规模、装备和技术水平是未来行业发展趋势。

新型煤化工是以生产洁净能源和可替代石油化工产品为主的新兴产业。此外新型煤化工符合经济发展的需求,在政策的引导下也会有广阔的发展空间,是煤化工未来的发展方向。

面对多变的市场环境,我们何去何从?

集团领导高瞻远瞩,看到了新型煤化工巨大的发展空间,同时也看到了我们从事新型煤化工的各种优势,因此在搬迁工

作稳步进行的同时,逐步将工作中心转移,调整思路,重新定位,开始向新型煤化工进军。

作为全国首批十三套小氮肥企业之一的老明化在中国化工史上留下了浓墨重彩的一笔,在向新煤化工进军的路上,如何再续辉煌,重放异彩,是每个明化人都应该思考、也必须思考的问题。解放思想、创新思路是我们首先要做到的。只要找到症结所在,就能解决前进路上的实际问题。“他山之石可以攻玉”在若干条解决问题的方法中最便捷、有效的就是学习借鉴,结合自身实际虚心学习别人的先进经验,才能找出差距,明确任务目标。

思想是行动的先导,行动才是解决问题的关键。打铁还需自身硬,想要谋求发展,就需要我们苦练内功挖潜增效,明确目标,找准自身定位。集团各单位要在集团战略目标日渐清晰时顾全大局、紧密团结、协作配合,继续努力提高综合能力,全面提升管理水;继续加快自主创新,不断研究和改进工作方法,不断完善管理的各个环节,在复杂多变的环境下做到临危不乱,从容应对。

企业的发展更离不开广大员工。员工的信心、责任意识和创造力是企业发展的不可或缺的巨大力量,只有激发出员工的积极性、创造性和主观能动性,才能充分发挥人力资源优势,凝心聚力、同舟共济。

“路漫漫其修远兮,吾将上下而求索”我们坚信有集团上下的齐心努力、积极应对,我们定会昂首阔步迈向新型煤化工的成功之路。