

排污许可证执行报告
(季报)

排污许可证编号：913701815607914618001P

单位名称：山东明化新材料有限公司

报告时段：2023年第01季

法定代表人（实际负责人）：秦涛

技术负责人：刘庚

固定电话：0531-83253303

移动电话：13853137127

排污单位名称（盖章）

报告日期：2023年04月08日

济南市生态环境局：

山东明化新材料有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息(有机化学原料制造+其他基础化学原料制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	双氧水装置一期	氢气	3299325.9	m ³	
		双氧水装置二期	氢气	3408227.1	m ³	
		吡啶装置	甲醛	7911.03	t	
			乙醛	4730.56	t	
			苯	57.371	t	
			氨	1591.35	t	

		均四甲苯装置					
		甲醛生产装置	甲醇	5798.93	t		
2	主要辅料用量	双氧水装置一期	活性氧化铝	49.68	t		
			碳酸钾	10.54	t		
			磷酸	6.51	t		
			重芳烃	16.97	t		
		双氧水装置二期	活性氧化铝	45.32	t		
			碳酸钾	10.46	t		
			磷酸	6.47	t		
			重芳烃	17.42	t		
吡啶装置							
均四甲苯装置							
甲醛生产装置							
3	能源消耗	双氧水装置一期	用电量	384.1	万kWh		
			蒸汽消耗量	609.06	t		
		双氧水装置二期	用电量	397.14	万kWh		
			蒸汽消耗量	659.81	t		
		吡啶装置	丙烷	用量	449.34	t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量	315.6194	万kWh		
			蒸汽消耗量	20851.076	t		
		均四甲苯装置	用电量	9.715	万kWh		
蒸汽消耗量	0		t				
甲醛生产装置	用电量	65.13	万kWh				
	蒸汽消耗量	0	t				
4	生产规模	双氧水装置一期	过氧化氢水溶液	16184.792	t		
		双氧水装置二期	过氧化氢水溶液	16792.428	t		
		吡啶装置	吡啶、三甲基吡啶	3296	t	吡啶2299.99t, 3-甲基吡啶996.01t	
		均四甲苯装置	均四甲苯、重芳烃、稳定轻烃	0	t		
		甲醛生产装置	甲醛	10854.32	t		
5	运行时间和生产负荷	双氧水装置一期	正常运行时间	2160	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	0	h		
			生产负荷	100	%		
		双氧水装置二期	正常运行时间	1445	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	715	h		
			生产负荷	100	%		
		吡啶装置	正常运行时间	2160	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	0	h		
			生产负荷	70	%		
		均四甲苯装置	正常运行时间	0	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	2160	h		
			生产负荷	0	%		
甲醛生产装置	正常运行时间	2160	h				
	非正常运行时间	0	h				
	停产时间	0	h				
	生产负荷	85	%				
6	主要产品产量	双氧水装置一期	过氧化氢水溶液	16184.792	t		
		双氧水装置二期	过氧化氢水溶液	16792.428	t		
		吡啶装置	吡啶、三甲基吡啶	3296	t	吡啶2299.99t, 3-甲基吡啶996.01t	
		均四甲苯装置	均四甲苯、重芳烃、稳定轻烃	0	t		
		甲醛生产装置	甲醛	10854.32	t		
7	取排水	双氧水装置一期	工业新鲜水	11217.84	t		
			回用水		t		
			生活用水		t		
			废水排放量		t		
		双氧水装置二期	工业新鲜水	11633.16	t		
			回用水		t		
			生活用水		t		
			废水排放量		t		
		吡啶装置	工业新鲜水	5478.54	t		
			回用水		t		
			生活用水		t		
			废水排放量		t		
		均四甲苯装置	工业新鲜水	0	t		
			回用水		t		
			生活用水		t		
			废水排放量		t		
甲醛生产装置	工业新鲜水	7598.03	t				
	回用水		t				
	生活用水		t				
	废水排放量		t				
			治理设施编号				
			治理设施类型				

8	污染治理设施计划投资情况	至/	开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1月份	2月份	3月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA001	热氧化炉排放口	吡啶				0	
			二氧化硫	0.0189	0.0173	0.0162	0.0524	
			甲醛				0	
			颗粒物	0.0362	0.0218	0.0299	0.0879	
			氨 (氨气)				0	
			苯				0	
			氮氧化物	0.463	0.503	0.484	1.45	
			二噁英类 (10 ⁻⁹ 吨)				0	
			一氧化碳				0	
			挥发性有机物	0.264	0.223	0.2703	0.7573	
	乙醛				0			
	DA002	一期氧化尾气排放口	挥发性有机物	0.0146	0.0067	0.0072	0.0285	
			甲苯				0	
			二甲苯				0	
	DA003	二期氧化尾气排放口	甲苯				0	
挥发性有机物			0.0087	0.0057	0.0185	0.0329		
二甲苯						0		
其他合计			挥发性有机物				0	
			氮氧化物	0.0159	0.0144	0.0364	0.0667	
			颗粒物	0.0042	0.0038	0.0036	0.0116	
			甲苯				0	
			甲醛				0	
			乙醛				0	
			臭气浓度				0	
			甲醇				0	
			二甲苯				0	
			氨 (氨气)				0	
			苯				0	
全厂合计			颗粒物	0.0404	0.0256	0.0335	0.0995	
			SO2	0.0189	0.0173	0.0162	0.0524	
			VOCs	0.2873	0.2354	0.296	0.8187	
			NOx	0.4789	0.5174	0.5204	1.5167	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					1月份	2月份	3月份	季度合计	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

本季度明化新材料严格按照排污许可要求，按时按点位进行了各项污染物监测，各项污染物均达标排放，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物排放量均在许可排放量之内。各项污染治理设施均正常运行，各项台账记录完整。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般固废仓库 - TS004	原料包装袋用来装废氧化铝球，减少固废产生。	* 否	** 否	** 否	* 否	
危废仓库 - TS002	废矿物油及废触媒送有资质单位进行利用	* 否	** 否	** 否	* 否	
热氧化炉 - TS001	精馏残液送热氧化炉焚烧，减少燃料使用	* 否	** 否	** 否	* 否	
精馏残液储罐 - TS003	优化工艺条件，减少精馏残液产生	* 否	** 否	** 否	* 否	